

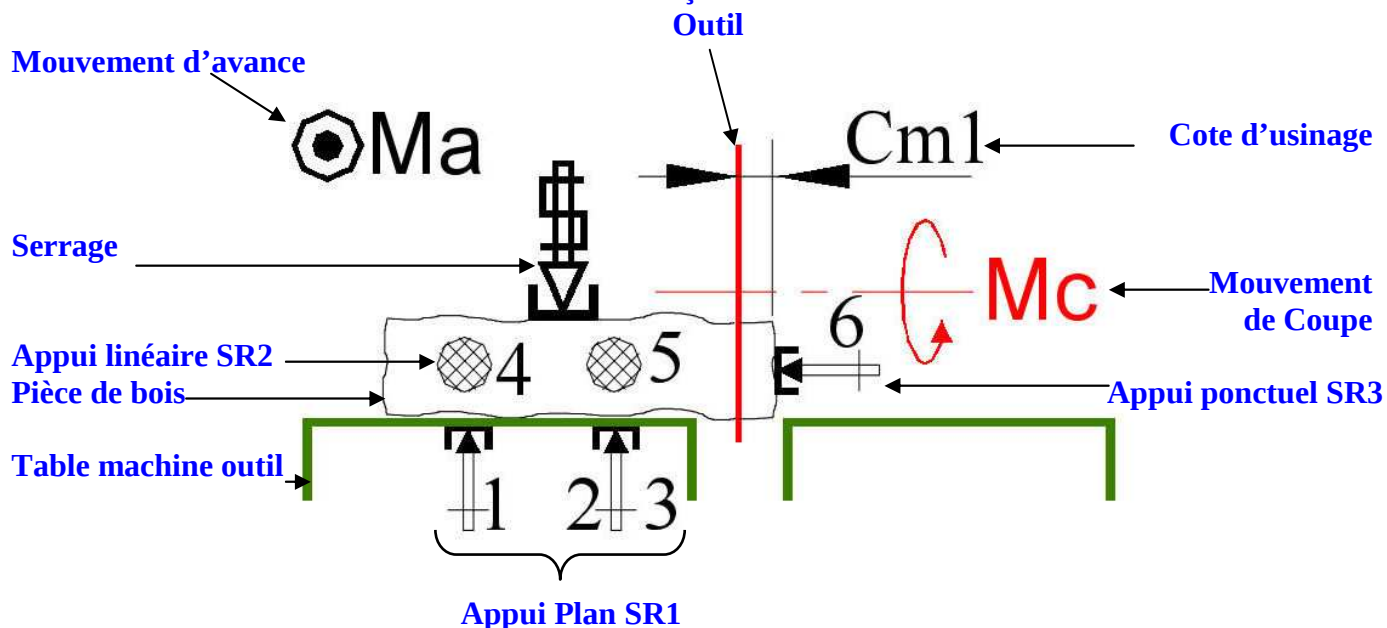
Date :	SCHEMAS CONVENTIONNELS M.O.	1/4	Nom :	
Classe :				
	Compétences : C23-1-Etablir et construire les documents de fabrication		Leçon N° :	U21
	Savoirs associés : S7-Système de représentation			

FONCTION

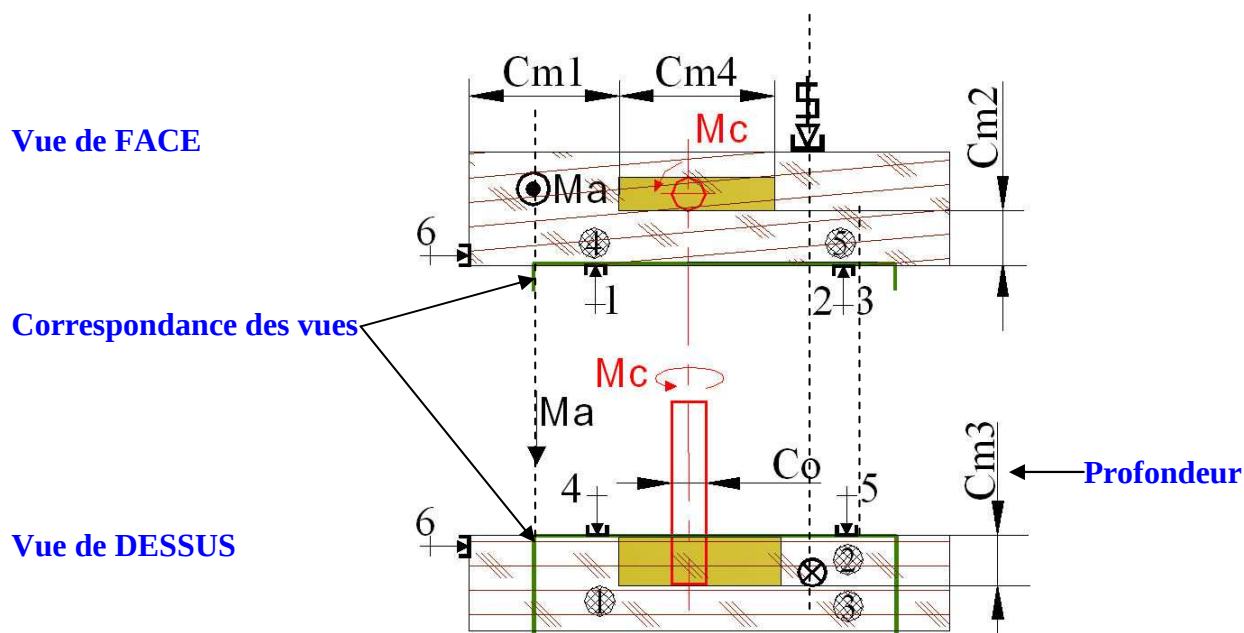
C'est une représentation schématique de la machine outil, de la pièce ainsi que des points d'appuis et du serrage utilisé qui correspond à des normes de représentation.

ETUDE D'UN SCHEMAS

- Schémas avec une vue : **Scie circulaire tronçonneuse : SCT**



- Schémas avec deux vues : **Mortaiseuse à mèches : MOM**

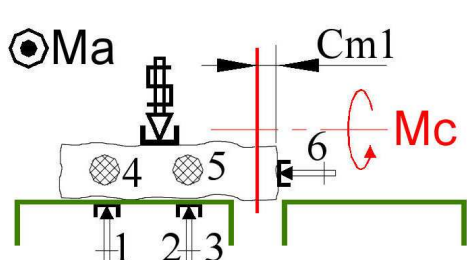


Deux vues sont nécessaires pour indiquer la totalité des cotes d'usinage, exemple la profondeur de la mortaise

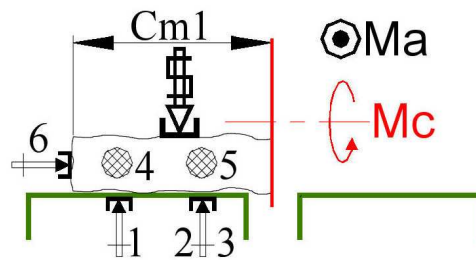
Date :	SCHEMAS CONVENTIONNELS M.O.	2/4	Nom :	
Classe :				
	Compétences : C23-1-Etablir et construire les documents de fabrication		Leçon N° :	U21
	Savoirs associés : S7-Système de représentation			

LE DEBIT

SCIE CIRCULAIRE RADIALE : SCT

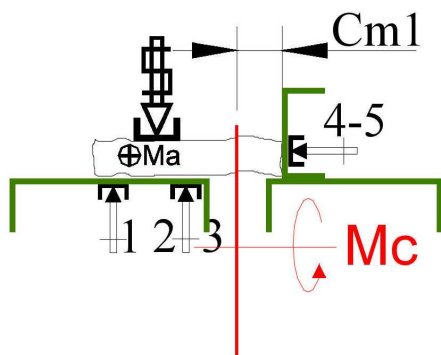


Tronçonnage about de la planche

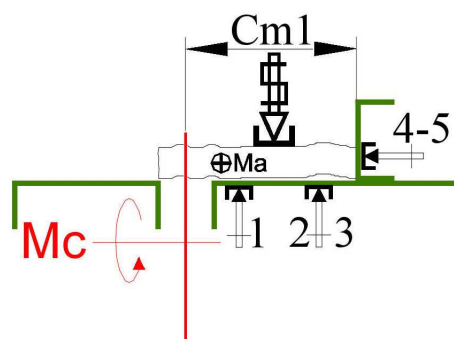


Tronçonnage de la longueur

SCIE CIRCULAIRE DELIGNEUSE (à format) : SCD



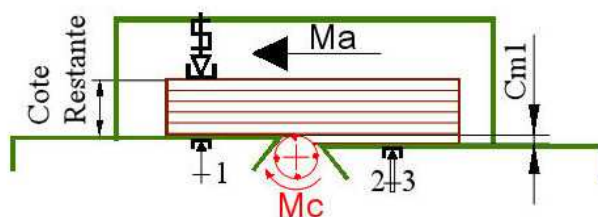
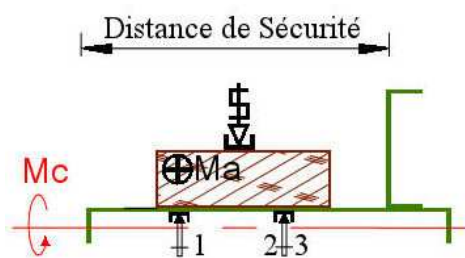
Déclignage de la chute



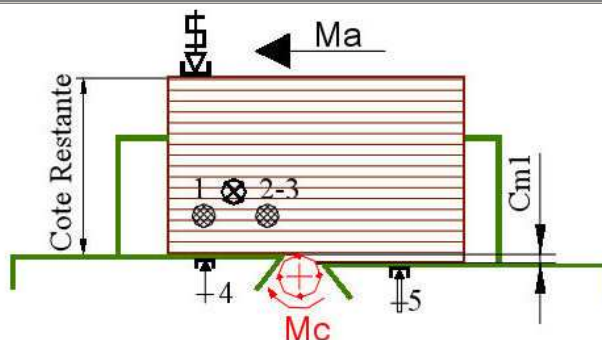
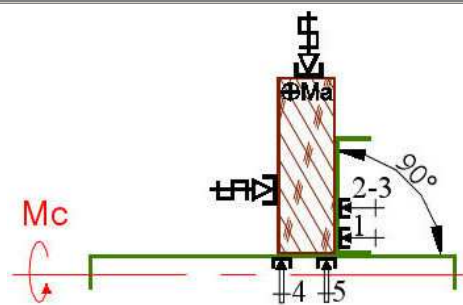
Déclignage de la largeur

LE CORROYAGE

DEGAUCHISSEUSE : DE



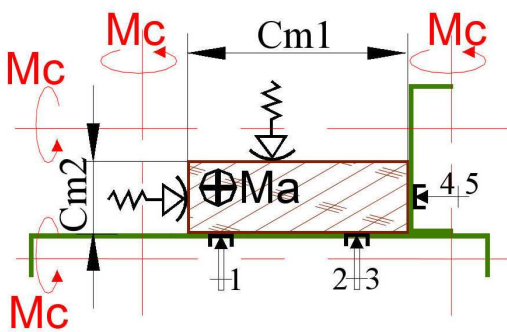
Obtenir le plat SR1, la vue latérale (avec la cote Cm1) peut être dessinée seule



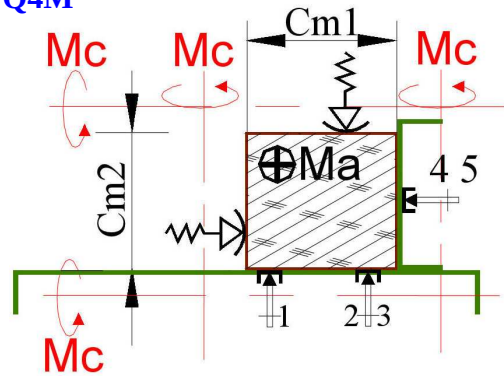
Obtenir le chant SR2, la vue latérale (avec la cote Cm1) peut être dessinée seule en précisant l'angle 90° entre SR1 et SR2, ou valeur quelconque.

Date :	SCHEMAS CONVENTIONNELS M.O.	3/4	Nom :	
Classe :				
	Compétences : C23-1-Etablir et construire les documents de fabrication		Leçon N° :	U21
	Savoirs associés : S7-Système de représentation			

CORROYEUSE : Q4M



Usinage d'une pièce rectangulaire



Usinage d'une pièce carrée

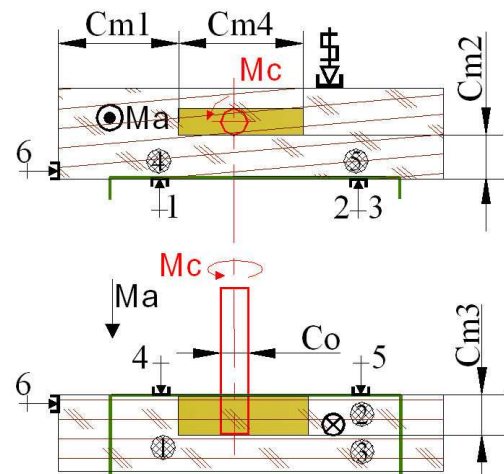
LE MORTAISAGE

MORTAISEUSE à MECHES : MOM

Afin de visualiser l'ensemble des cotes d'usinage il faut représenter la machine outil avec 2 vues :

- **FACE**
- **DESSUS**

Cm1= Distance about pièce/about mortaise, butée
Cm2= Hauteur de joue de la mortaise
Cm3= Profondeur de la mortaise
Cm4= Longueur de la mortaise
Co= Largeur de la mortaise, diamètre de la mèche



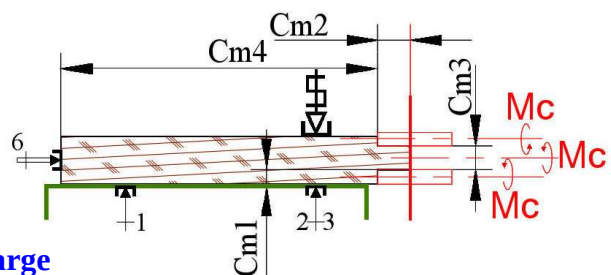
LE TENONNAGE

TENONNEUSE à DEROULEURS : TED

Les tenons sont réalisés en deux sous phases:

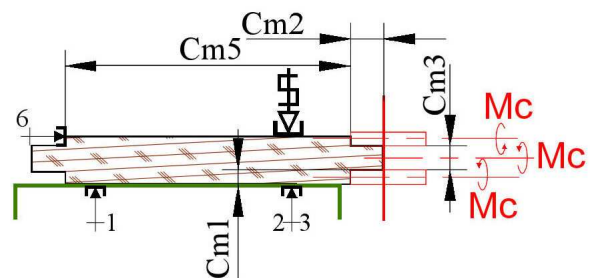
1 Tenon

Cm1= Hauteur de joue du tenon
Cm2= Longueur du tenon
Cm3= Epaisseur du tenon
Cm4= Longueur d'araselement + L 2 tenon + marge



2 Tenon

Cm1= Hauteur de joue du tenon
Cm2= Longueur du tenon
Cm3= Epaisseur du tenon
Cm5= Longueur d'araselement

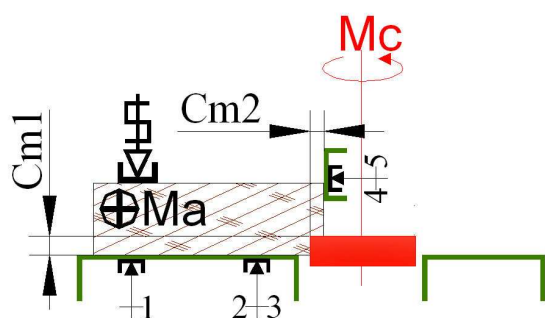


Règle : conserver la même référence, le parement, sur le support de pièce (table MO)

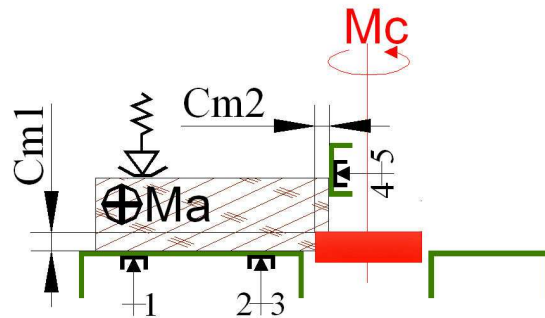
Date :	SCHEMAS CONVENTIONNELS M.O.	4/4	Nom :	
Classe :				
	Compétences : C23-1-Etablir et construire les documents de fabrication		Leçon N° :	U21
	Savoirs associés : S7-Système de représentation			

LE PROFILAGE

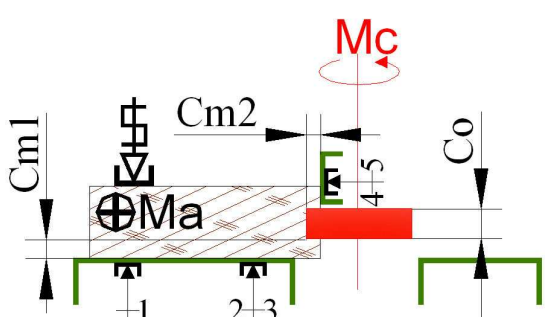
TOUPIE VERTICALE : TOV



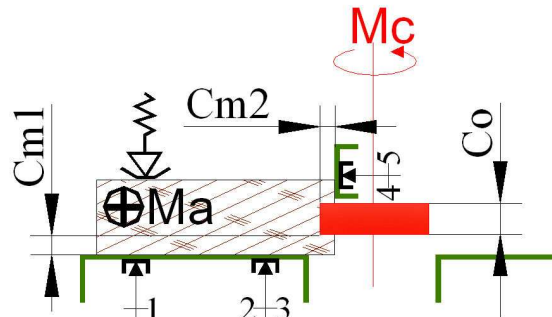
Usinage manuel d'une feullure



Usinage avec l'entraineur d'une feullure



Usinage manuel d'une rainure



Usinage avec l'entraineur d'une rainure

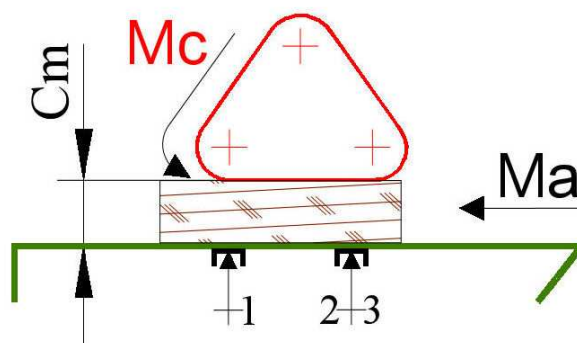
LE PONÇAGE

PONCEUSE A LARGE BANDE : POL

Le ponçage est réalisé en enlevant de la matière sur chaque face : **2/10 maximum par usinage**

- 1 face : **contreparement // SR2**
- 2 face : **SR2**
- 3 face : **contreparement // SR1**
- 4 face : **SR1**

La cote Cm (ou Cf) devient Cm1, Cm2, Cm3, Cm4 dans les renseignements du croquis



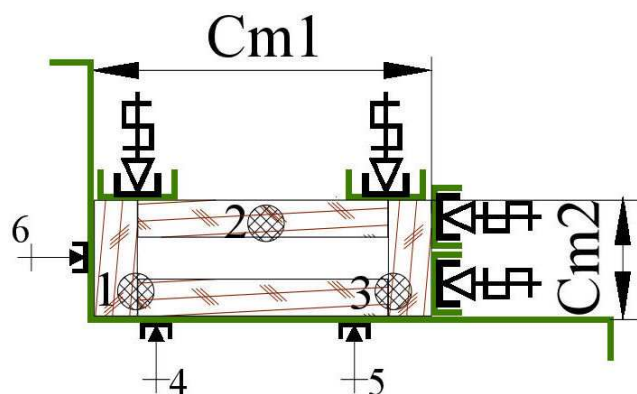
LE SERRAGE avec la CADREUSE

CADREUSE : CDSV

Les vérins doivent être positionnés en face des assemblages. Dans le cas d'un châssis (schémas) le serrage vertical est en fin de course contre le bois selon la valeur Cm2.

Cm1 : **cote de largeur du châssis**

Cm2 : **longueur des montants**



Des cales en bois dur, corroyées doivent être interposées entre les pièces et les vérins.