

|                                                                                   |                                                              |     |            |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|
| Date :                                                                            | PROCESSUS DE FABRICATION                                     | 1/2 | Nom :      |     |
| Classe :                                                                          |                                                              |     |            |     |
|  | Compétences : C31-1 Définir l'ordre chronologique des phases |     | Leçon N° : | U32 |
|                                                                                   | Savoirs associés : S4-3- Organisation de la fabrication      |     |            |     |

## FONCTION

Le processus de fabrication, appelé aussi planning de fabrication à pour fonction de définir la fabrication d'un ouvrage en représentant les pièces de l'ensemble aussi que toutes les étapes de transformation de la matière en apportant les informations nécessaires à l'organisation de la production. Le processus de fabrication précise l'ordre chronologique des phases d'usinage et les machines utilisées pour la fabrication d'un meuble.

Le processus de fabrication peut être présenté comme la réunion de toutes les gammes de fabrications du produit.

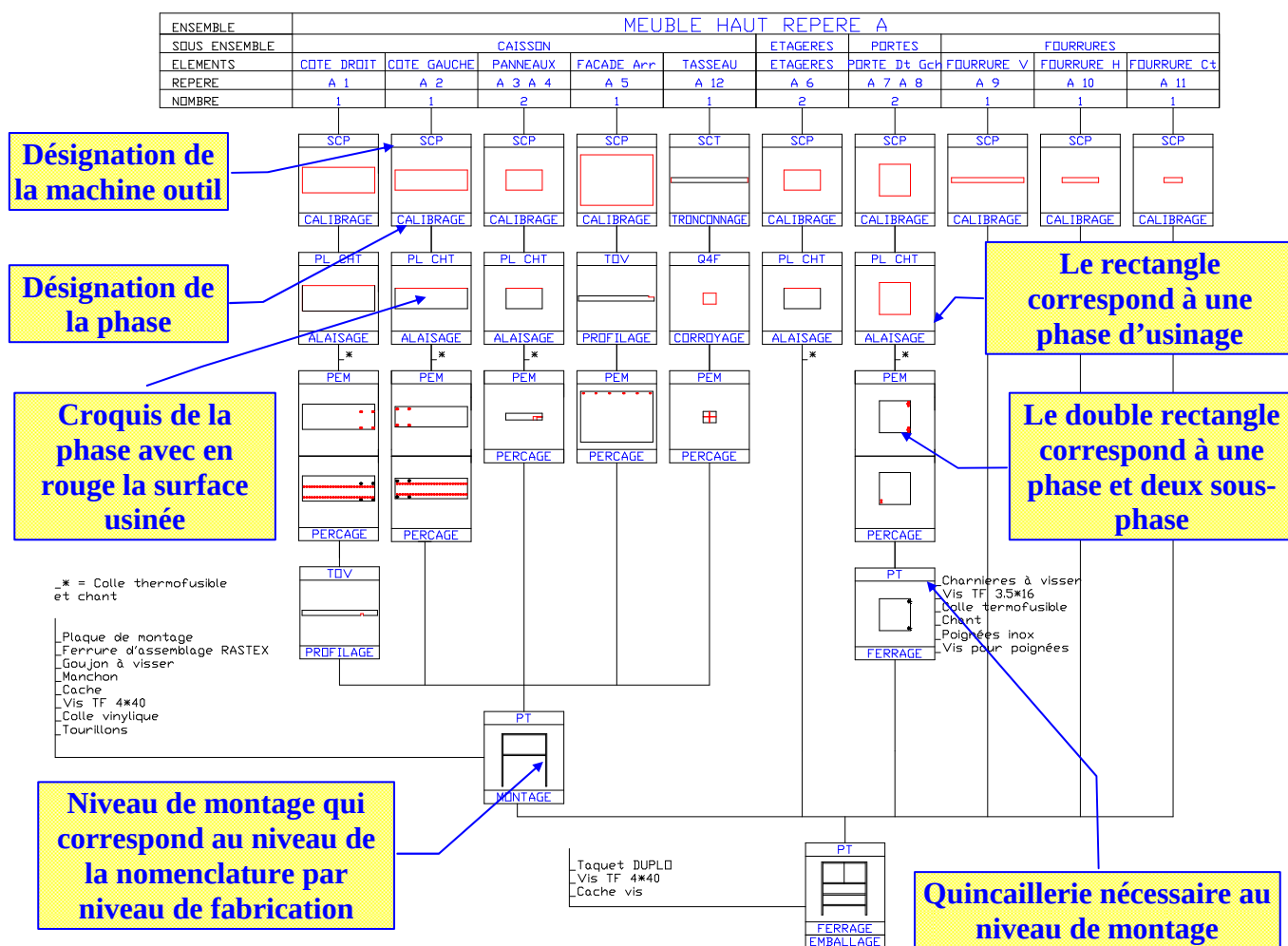
## REPRÉSENTATION GRAPHIQUE

### 1. Facteurs d'information

- Données du dossier technique : Ensemble, Sous ensemble, Élément, Repère, Nombre.
- Paramètres d'usinage : Machine outil, Croquis de phase, Désignation de la phase...

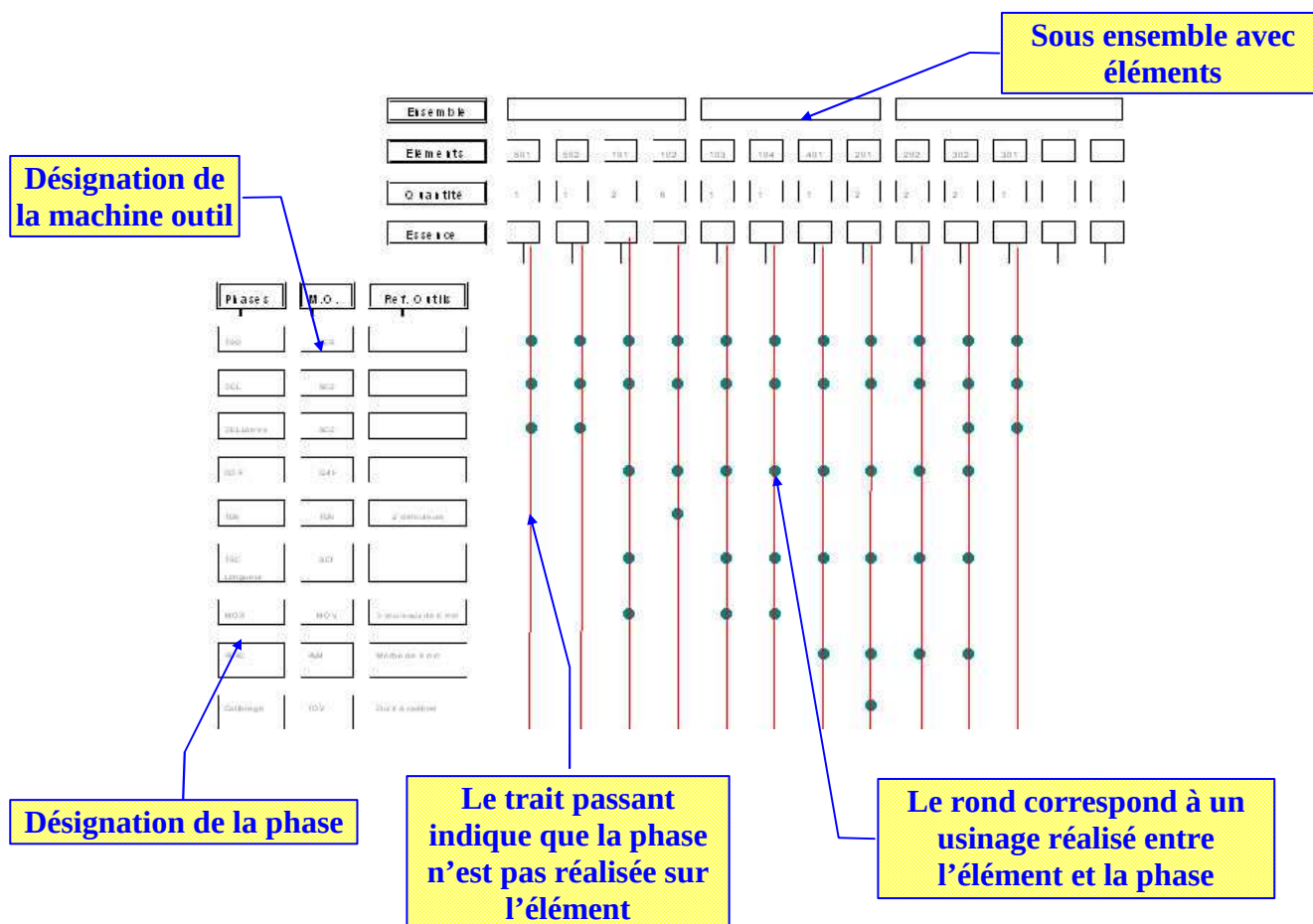
### 2. Représentation graphique

- Tableau avec visualisation des croquis de phase.



|                                                                                   |                                                              |     |            |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|
| Date :                                                                            | PROCESSUS DE FABRICATION                                     | 2/2 | Nom :      |     |
| Classe :                                                                          |                                                              |     |            |     |
|  | Compétences : C31-1 Définir l'ordre chronologique des phases |     | Leçon N° : | U32 |
|                                                                                   | Savoirs associés : S4-3- Organisation de la fabrication      |     |            |     |

- Tableau linéaire avec points de rencontre.



## RÉALISATION

Condition de réalisation :

- Avoir la nomenclature des pièces.
- Faire l'inventaire des phases de travail.
- Ordonnancer chronologiquement les phases :
  - Usinages à réaliser
  - Parc machine outil
- Document type correspondant à la présentation voulue.
- Rédaction.
- Contrôle.

## CONCLUSION

Il faut travailler avec méthode afin de déterminer l'ensemble des phases de travail pour chaque élément du sous ensemble ou de l'ouvrage et les ordonnancer en respectant les différentes contraintes rencontrées.