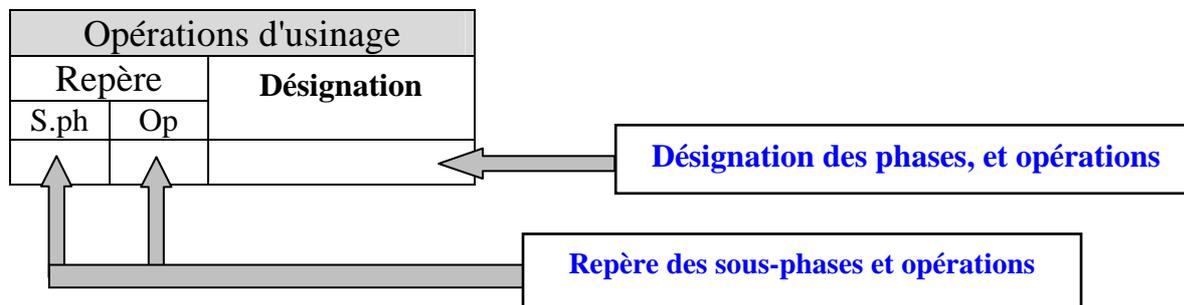


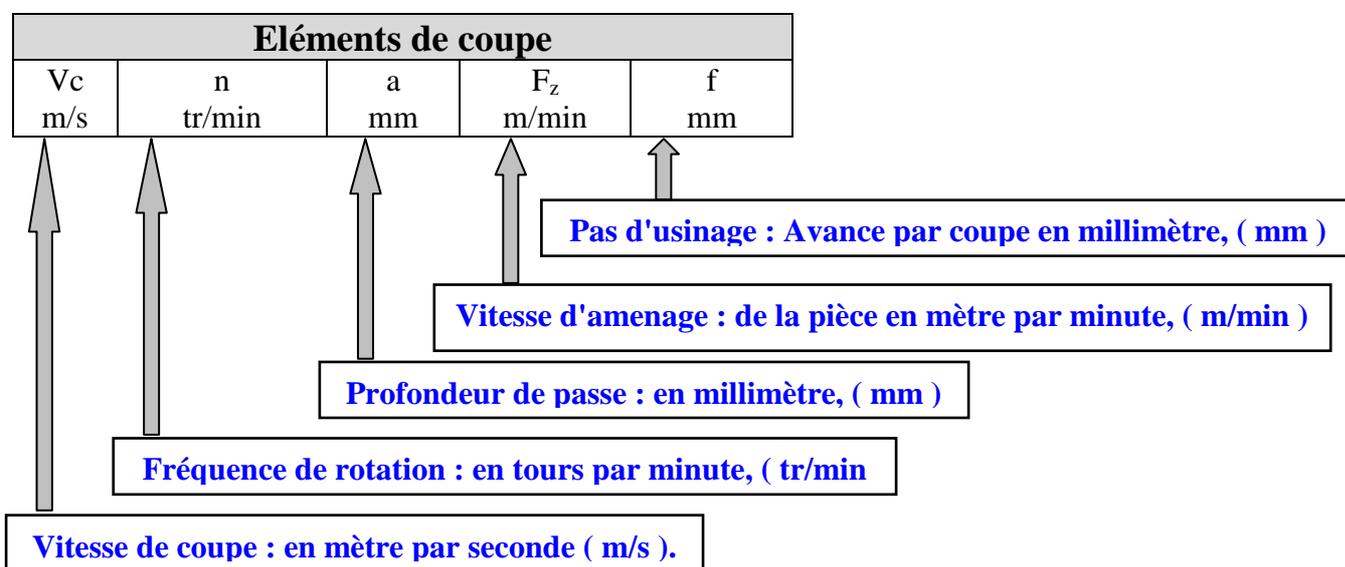


Date :	<b>CONTRAT DE PHASE</b>	2/3	Nom :	
Classe :				
	Compétences : C33-1 Etablir les modes opératoires des différentes étapes		Leçon N° :	U21
	Savoirs associés : S4-3 Organisation de la fabrication			

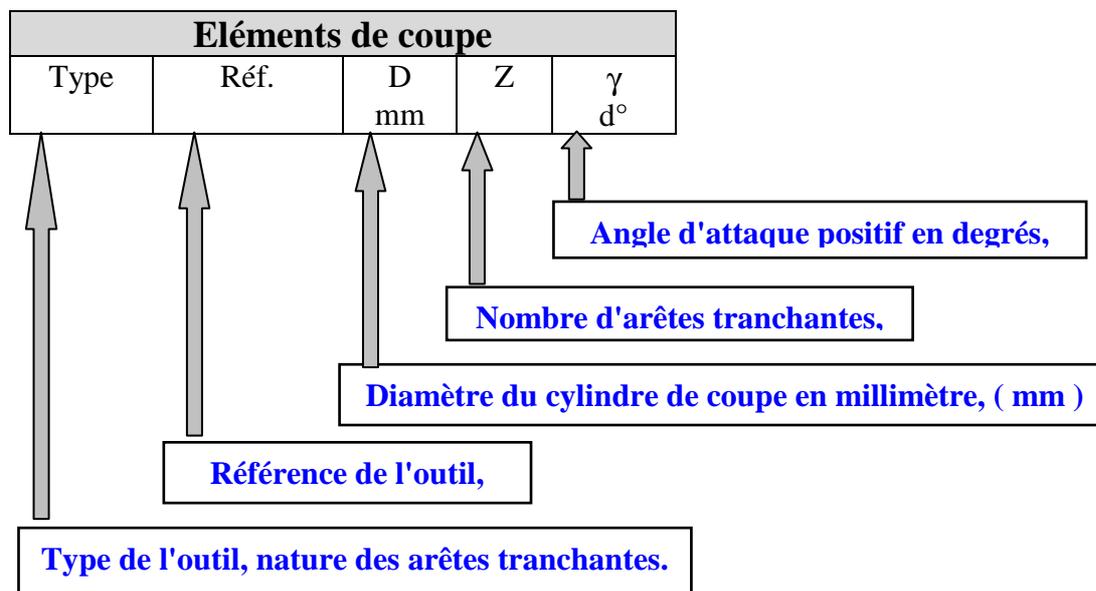
⇒ **Informations relatives aux opérations d'usinage à réaliser**



⇒ **Informations relatives à la coupe de la matière**



⇒ **Paramètres liés à l'outil de coupe**



Date :	<b>CONTRAT DE PHASE</b>	<b>3/3</b>	Nom :	
Classe :				
	Compétences : C33-1 Etablir les modes opératoires des différentes étapes		Leçon N° :	U21
	Savoirs associés : S4-3 Organisation de la fabrication			

⇒ Moyens et outillage de contrôle



⇒ Croquis de la phase

**Les croquis doivent être réalisés avec rigueur car les informations qu'ils portent servent au réglage de la machine outil. Sur ces croquis seront en particulier schématisés :**

- les points de maintien de position, ( symbole des organes de serrage de la pièce.
  - les cotes de fabrications :
    - **Cm** : cote machine
    - **Cf** : cote fabriquée
    - **Cp** : cote programmée
    - **Cr** : cote réglage
    - **Co** : cote outil
    - **Ca** : cote appareillage
- un numéro les différencie s'il y en a plusieurs sur un même croquis
- les tolérances dimensionnelles et géométriques, les repérages alphanumériques nécessaires au décodage du document et à l'exécution de la tâche,
  - les indications écrites brèves concises, précises, strictement indispensable pour la compréhension du mode opératoire.
  - les contours de la pièce à usiner,
  - les contours de l'outil ou des outils de coupe,
  - le contour du support de pièce lié à la machine outil,
  - les axes liés à l'outil et à la machine : axe de rotation, plan de jauge, plan de référence.
  - les mouvements, directions et sens des rotations et des translations,
  - les surfaces usinées représentées en trait fort,
  - les axes X, Y, Z, nécessaires au repérage spatial des mobiles liés au trièdre de sens direct,
  - les points de mise en position, (symboles normalisés des appuis et de la nature des contacts ).

## CONCLUSION

**Le contrat de phase doit être élaboré pour chaque phase définie dans le processus de fabrication ou planning des phases. Il doit fournir tous renseignements concernant l'usinage à réaliser et en particulier tous les paramètres de coupe.**

**Les normes et les conventions de représentation doivent être respectées.**